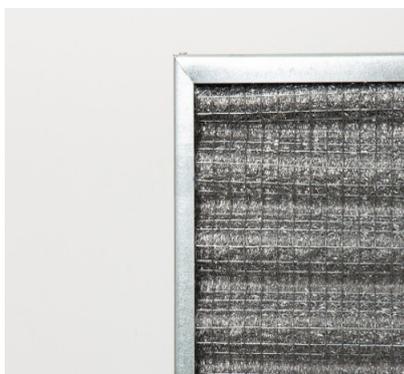


CELLE FILTRANTI ONDULATE MRETTALLICHE



DESCRIZIONE

Cella filtrante ondulata metallica con telaio sezione ad U in acciaio zincato, doppia rete ondulata in filo zincato elettrosaldato che supporta il tessuto filtrante in calza cuspidata di alluminio.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Classe di efficienza (CEN EN779): **G2**
- Efficienza ISO16890 Coarse: **30%**
- Temperatura massima di impiego: **200°C**
- Umidità relativa: **100%**
- Perdita di carico iniziale: **45 Pa**
- Perdita di carico finale consigliata: **150 Pa**
- Perdita di carico massima: **300 Pa**
- Velocità frontale consigliata: **1-1,5 m/s**
- Rapporto superf. filtrante/ superf. filtro:
 - Spessore 48 mm: **2:1**
 - Spessore 98 mm: **3:1**

MEDIA FILTRANTE

La media filtrante è costituita da strati di maglia metallica in calza cuspidata di alluminio.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Il telaio di supporto e contenimento è costituito da una cornice di profilati ad U in lamiera di acciaio zincato e da due reti microstirate in acciaio zincato che supportano la maglia filtrante in calza cuspidata di alluminio e assicurano una adeguata resistenza meccanica e la protezione del filtro. Il telaio in un unico pezzo è chiuso su un lato mediante rivetti.

APPLICAZIONE

Prefiltrazione in filtri ad alta efficienza, filtrazione di polveri secche e nebbie oleose, trattamento aria con fumi e grassi.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Il prodotto va smaltito separando la parte metallica dalla parte filtrante. Il codice CER per lo smaltimento della parte metallica è 120101.

Attenzione: dichiarare se nel filtro da smaltire sono presenti sostanze tossiche.



DIMENSIONI E PORTATE EOM

Modello	Spessore 48		Spessore 98	
	Superficie filtrante	Portata nomin. (mc/h)	Superficie filtrante	Portata nomin. (mc/h)
400x400	0,34	1850	0,5	2700
400x500	0,42	2300	0,62	3350
400x625	0,53	2850	0,78	4200
500x500	0,53	2850	0,78	4200
500x625	0,66	3550	0,97	5250
287x592	0,36	1950	0,53	2850
592x592	0,74	4000	1,09	5900

