

RECUPERATORE CON DEUMIDIFICAZIONE E TRATTAMENTO ARIA - ORIZZONTALE



DESCRIZIONE

L'ERHRD+ è un'unità di ventilazione meccanica controllata con recuperatore di calore ad alta efficienza, sezione di trattamento aria con deumidificazione, raffreddamento e riscaldamento. L'unità è fornita plug-and-play per un'installazione rapida e semplificata. L'unità è composta da un monoblocco comprensivo di ogni componente per il corretto funzionamento e consente il funzionamento con ampi range di temperatura.

CARATTERISTICHE

- Struttura perimetrale auto portante in lamiera zincata.
- Pannellature realizzate in doppio pannello sandwich, con finitura verniciata esternamente.
- La coibentazione dei pannelli è realizzata con isolante ad alte prestazioni di spessore 20 mm.
- Scambiatore in polipropilene in controcorrente ad alta efficienza superiore al 90%. Funzionamento estivo ed invernale.
- Ventilatori plug-fun Brushless con motore elettronico e comando modulante. Altissima efficienza e bassi livelli di rumorosità. Conformi alla direttiva Erp2015.
- Filtro F7 facilmente estraibile sulla presa aria esterna e sull'aria di mandata. Filtri G2 con bassa perdita di carico facilmente estraibili sull'aria di ricircolo.
- Quadro elettrico a bordo unità con microprocessore e regolazione dedicata. Predisposizione per comunicazione MODBUS RTU RS 485 con i più svariati sistemi di domotica. Circuito frigorifero con compressore ad alta efficienza (versioni D e DC).

IMPIEGO

L'unità è particolarmente indicata per locali residenziali, commerciali o edifici residenziali collettivi dove oltre al ricambio dell'aria è necessario fare deumidificazione, condizionamento e riscaldamento. È fornita plug-and-play per un'installazione rapida e semplificata.

VERSIONI

DC - Versione per deumidificazione ed integrazione in raffreddamento/riscaldamento

ERHRD+ H

RECUPERATORE CON DEUMIDIFICAZIONE E
TRATTAMENTO ARIA - ORIZZONTALE

ERHRD+ = INNOVAZIONE



COMPRESSORE ROTATIVO BLDC INVERTER



CAPACITA' DI DEUMIDIFICA
+30% RISPETTO AL MERCATO
TAGLIA 30 - >50lt/giorno
TAGLIA 50 - >70lt/giorno



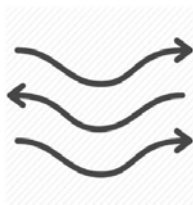
PORTATA D'ACQUA MINIMA
COLLEGAMENTO AL COLLETTORE SENZA LINEE
DEDICATE
Da 120lt/h a 200lt/h



TEMPERATURA DELL'ACQUA
LA TEMPERATURA DELL'ACQUA IN INGRESSO NON
INFLUENZA IL FUNZIONAMENTO E LA PERDITA DI
CAPACITA' DI DEUMIDIFICA
E' POSSIBILE LAVORARE CON RANGE ACQUA DA 10 A
25°



SOFTWARE ED ALGORITMO PER IL
RAGGIUNGIMENTO
DELLA MASSIMA CAPACITA' DI DEUMIDIFICA



PORTATA ARIA INTEGRAZIONE E
DEUMIDIFICAZIONE MODULANTE
IL COMPRESSORE INVERTER PERMETTE DI POTER
GESTIRE PORTATE D'ARIA SCORREVOLI ANCHE NELLE
FASI DI DEUMIDIFICA ED INTEGRAZIONE

RECUPERATORE CON DEUMIDIFICAZIONE E TRATTAMENTO ARIA - ORIZZONTALE

CARATTERISTICHE E VANTAGGI DEL SISTEMA ERHRD+ RISPETTO ALLE UNITÀ ERHRD

ALGORITMO AUTOADATTATIVO

All'interno dell'unità è presente un algoritmo che attraverso alcuni parametri misurati, definisce e calcola di continuo la frequenza di funzionamento del compressore BLDC; In questo modo l'unità in funzione della temperatura e dell'umidità dell'aria in ingresso gestisce automaticamente la potenza di deumidificazione in modo da avere costantemente aria in uscita con alto potere utile per l'ambiente;

FUNZIONAMENTO SILENZIOSO

L'unità si differenzia dal resto del mercato potendo deumidificare anche a portate ridotte ad esempio portate di funzionamento notturne o di sola VMC ; Rispetto agli impianti tradizionali il volume d'aria trattato può essere notevolmente ridotto aumentando il confort degli occupanti e rispettando le filosofie degli impianti radianti che devono avere meno moti convettivi possibili;

FUNZIONAMENTO AUTO-BOOSTER

L'unità con la logica autoadattiva effettua in caso di necessità un'aumento di potenza per ripristinare le condizioni ambiente a seguito di un evento di messa a regime dell'impianto o di situazione con carico termico gravoso.

AUTO PROTEZIONE

L'unità previene fenomeni come la mancanza acqua o la ridotta portata acqua in ingresso attraverso il monitoraggio della temperatura di lavoro del compressore

CONFORT IN COOLING

Il compressore inverter in fase di integrazione, controlla la potenza frigorifera attraverso il monitoraggio della temperatura ambiente; L'aria sarà quindi sempre trattata ma in fase di raggiungimento delle condizioni di confort, la mandata dell'aria sarà meno fredda e maggiormente confortevole

CARICA DI REFRIGERANTE RIDOTTA

Il particolare circuito frigorifero permette una carica ridotta di refrigerante ed evita il doppio condensatore presente su questo tipo di unità; il circuito frigorifero risulta così maggiormente efficiente nel rispetto dell'ambiente;

TEMPERATURA DELL'ACQUA SCORREVOLE

Rispetto alle unità tradizionali, la temperatura dell'acqua non è fondamentale per la capacità di deumidifica; Anche nelle fasi di messa a regime o dove la temperatura dell'acqua a seguito di una particolare richiesta termica dovesse alzarsi, il circuito frigorifero non perde la sua capacità; Lavorando con temperature dell'acqua non vincolate, il generatore centrale diventa più efficiente;

ERHRD+ H

RECUPERATORE CON DEUMIDIFICAZIONE E TRATTAMENTO ARIA - ORIZZONTALE

STRUTTURA

Struttura ad alta resistenza con telaio autoportante in lamiera verniciata. Scelta di materiali con elevate caratteristiche di isolamento termico ed acustico



VENTILATORI

L'unità è dotata di ventilatori centrifughi Erp2018 con motore elettronico a basso consumo energetico.



RECUPERATORE

Scambiatore di calore in polipropilene a flussi incrociati in controcorrente ad alto rendimento.



COMPRESSORE

Compressore rotativo inverter BLDC



FILTRAZIONE

Sull'ingresso dell'aria esterna e di mandata sono presenti dei filtri piani con classe di filtrazione ePM1 mentre sul ricircolo sono filtri Coarse



ELETTRONICA

La gestione del sistema affidata a sistema elettronico evoluto ma di semplice gestione. Una guida in linea garantisce attraverso la tastiera di comando un corretto utilizzo.



RECUPERATORE CON DEUMIDIFICAZIONE E TRATTAMENTO ARIA - ORIZZONTALE

VERSIONE K

SCHEDE A BORDO MACCHINA



PANNELLI REMOTI

PANNELLO REMOTO CON SONDA T/H E NUOVO PANNELLO EVO TOUCH A COLORI



POSSIBILITA' DI GESTIONE

GESTIONE CON CONTATTI ESTERNI O MODBUS RTU



Modbus

VERSIONE K

Quadro elettrico a bordo unità con microprocessore e regolazione dedicata. Gestione dei ventilatori, visualizzazione delle sonde di temperatura interno macchina, gestione filtri sporchi temporizzata, gestione dell'aria di ricircolo e di rinnovo. Possibilità di comando dell'unità con queste tre soluzioni :

- 1: Gestione attraverso comandi esterni e segnale 0-10vdc per controllo portata aria da minima a massima;
- 2 : Gestione attraverso pannello remoto con sensore T/H integrato
- 3 : Comunicazione MODBUS RTU RS 485

ERHRD+ H

RECUPERATORE CON DEUMIDIFICAZIONE E TRATTAMENTO ARIA - ORIZZONTALE

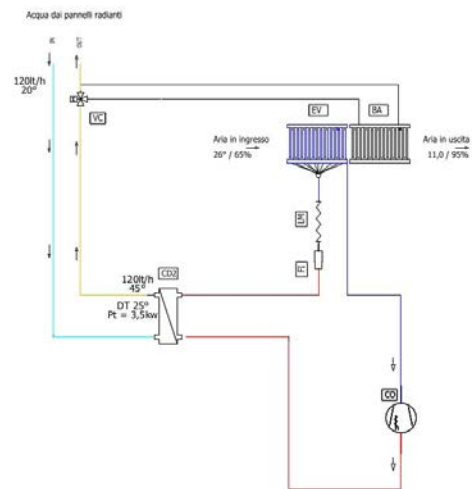
VERSIONE PER DEUMIDIFICA ED INTEGRAZIONE IN RAFFRESCAMENTO/RISCALDAMENTO (DC)

Unità per il rinnovo dell'aria ambiente con quella esterna attraverso un recuperatore ad alta efficienza, la portata d'aria viene aumentata ricircolando parzialmente l'aria ambiente consentendo così di deumidificare l'aria e di fornire un'integrazione della potenza frigorifera/termica all'impianto di climatizzazione radiante. Durante il periodo estivo (compressore attivo) l'unità può funzionare in 2 modalità:

- 1 Rinnovo + Deumidifica: L'unità condensa parzialmente in aria e parzialmente in acqua tramite il condensatore a piastre, ottenendo aria deumidificata;
- 2 Rinnovo + Deumidifica + Integrazione raffreddamento: L'unità condensa totalmente in acqua, ottenendo così aria deumidificata e r affrescata.

Durante il periodo invernale (compressore spento) la batteria idronica è alimentata con acqua calda dell'impianto di riscaldamento e si comporta come un termo ventilante con recuperatore.

VERSIONE DC IN FASE INTEGRAZIONE ESTIVA

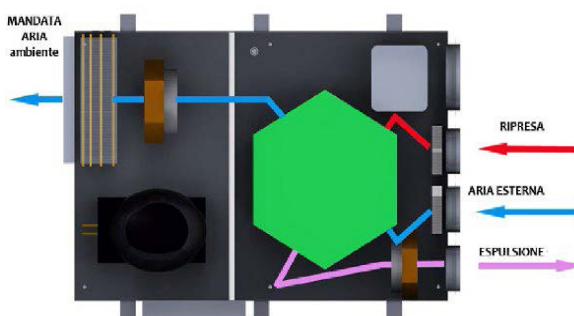


RECUPERATORE CON DEUMIDIFICAZIONE E TRATTAMENTO ARIA - ORIZZONTALE

FUNZIONAMENTO SOLO VENTILAZIONE

L'unità ERHRD+ provvederà a soddisfare la ventilazione meccanica con recupero calore ad alta efficienza.
Sarà possibile selezionare le velocità dei ventilatori in modo da ottenere la portata desiderata per soddisfare le richieste di rinnovo dell'aria.

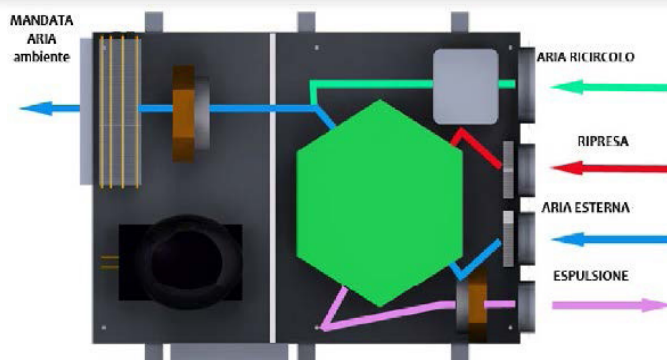
Le portate selezionabili sono:
Sulla taglia 30-15 da 0 a 200mc/h
Sulla taglia 50-25 da 0 a 300mc/h



FUNZIONAMENTO VENTILAZIONE , DEUMIDIFICAZIONE ED INTEGRAZIONE

L'unità ERHRD+ continuerà a soddisfare la ventilazione meccanica con recupero calore ad alta efficienza ma aumenterà la portata aria, ricircolando da un condotto dedicato aria ambiente per aumentare il volume aria sulla parte di integrazione. La versione ERHRD+ DC, trova la sua più comune applicazione, negli impianti radianti dove avviene la necessità della deumidificazione e l'integrazione del raffrescamento nel periodo estivo. Durante il funzionamento l'unità attraverso sonde di umidità e temperatura attiva il circuito frigorifero composto dal compressore, la batteria di evaporazione ad aria ed il condensatore ad acqua alimentato dall'impianto radiante realizzando così la deumidifica dell'aria e l'integrazione del raffrescamento.

Nel periodo invernale, è possibile comunque utilizzare l'unità per integrare il riscaldamento radiante attraverso l'alimentazione della batteria idronica ad acqua calda ottenendo un rapido apporto termico all'ambiente.



ERHRD+ H

RECUPERATORE CON DEUMIDIFICAZIONE E TRATTAMENTO ARIA - ORIZZONTALE

GRANDEZZE		ERHRD+ 30/15 H	ERHRD+ 50/25 H
Efficienza nominale invernale recuperatore (1)	%	81,2	81,8
Portata aria esterna nominale	mc/h	199	313
Portata aria totale	mc/h	391	619
(1) Temp. aria esterna 7°; umidità relativa 72%. Temp. ambiente 20°C; umidità relativa 28%, portata aria nominale			
VERSIONE DC		30/15	50/25
Capacità di deumidificazione utile (1)	l/24h	75	99
Potenza frigorifera totale (2)	kW	3,3	4,35
Potenza assorbita compressore	kW	0,88	1,06
Frequenza compressore	hz	68	80
EER	kW	3,71	4,1
Potenza frigorifera sensibile (disponibile solo in fase di integrazione)	kW	1,4	1,91
Potenza termica resa (3)	kW	0,7	1,25
Portata acqua	m³/h	0,15	0,2
Perdita di carico	Kpa	12	9
Pressione sonora Lp ad 3 Mt	dB(A)	41,6	42,9
Alimentazione elettrica	V / Ph / Hz	230 / 1 / 50	
Corrente massima assorbita in funzionamento	A	4,7	5,9
Potenza massima assorbita in funzionamento	kW	1,02	1,27
Corrente massima assorbita componenti	A	7,5	8,1
Potenza massima assorbita componenti	kW	1,61	1,73
(1) Temp. aria esterna 33°; umidità relativa 50%. Temp. ambiente 25°C; umidità relativa 50%, acqua 16°, portata aria e acqua nominali			
(2) Temp. aria esterna 33°; umidità relativa 50%. Temp. ambiente 25°C; umidità relativa 50%, acqua 16°, portata aria e acqua nominali			
(3) Temp. ambiente 20°C; umidità relativa 50%, portata aria nominale; Acqua in 35°C ;			

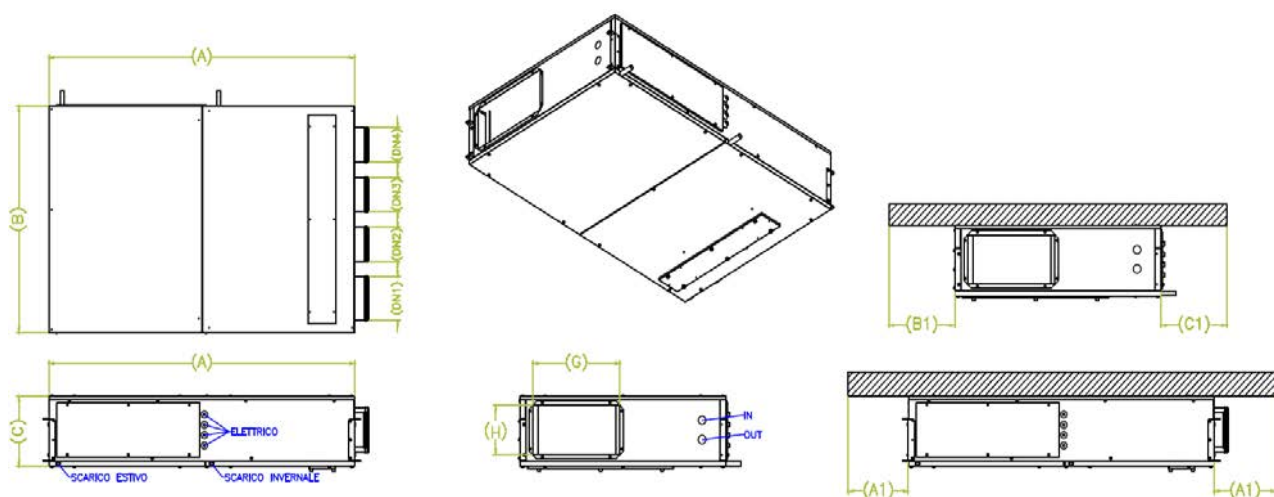
RECUPERATORE CON DEUMIDIFICAZIONE E TRATTAMENTO ARIA - ORIZZONTALE

DATI TECNICI GENERALI

Grandezza		ERHRD + 30/15 H DC
Ventilatori		
Tipo di Ventilatori		Centrifugo a pale avanti – motore elettronico direttamente accoppiato Bushless
Numero Ventilatori	Nr	2
Portata aria ventilazione	m ³ /h	154
Portata aria integrazione	m ³ /h	297
Pressione utile	Pa	100
Scambiatore di calore		
Tipo di scambiatore		Piastre controcorrente – materiale polipropilene
Numero Scambiatori	Nr	1
Efficienza di recupero	%	85,7
(1) Temp. aria esterna 7°; umidità relativa 72%. Temp. ambiente 20°C; umidità relativa 28%, portata aria nominale		
Dati potenze termiche e frigorifere / capacità di deumidifica		
Capacità di deumidificazione utile	l/24h	75
Potenza frigorifera totale	kW	3,3
Potenza assorbita compressore	kW	0,88
Frequenza compressore	hz	68
EER		3,71
Potenza frigorifera sensibile (disponibile solo in fase di integrazione)	kW	1,4
Potenza termica resa (3)	kW	0,7
Portata acqua	m ³ /h	0,15
Perdita di carico	Kpa	12
Gas Refrigerante		R410a
Filtri		
Tipo di filtri		Filtri Piani
Classe di filtrazione		Coarse + ePM1 80% + ePM1 80%
Dati acustici		
Potenza sonora Lw trasmessa dalla struttura	dB(A)	64,5
Potenza sonora Lw irradiata nel canale	dB(A)	67,8
Pressione sonora media Lp a 1 mt	dB(A)	49,9
Pressione sonora media Lp a 3 mt	dB(A)	41,6
Dati Elettrici		
Tensione di alimentazione	V	230 / 1 / 50 Hz.
Corrente massima assorbita in funzionamento	A	4,7
Potenza massima assorbita in funzionamento	kW	1,02
Corrente massima assorbita componenti	A	7,5
Potenza massima assorbita componenti	kW	1,61
Grado di protezione	IP	20

ERHRD+ H

RECUPERATORE CON DEUMIDIFICAZIONE E TRATTAMENTO ARIA - ORIZZONTALE



GRANDEZZE		ERHRD+ 30/15 H
Larghezza A	mm	1220
Profondità B	mm	820
Altezza C	mm	255
Ingresso aria di ricircolo DN1	mm	160
Ingresso aria viziata DN2	mm	125
Ingresso aria di rinnovo DN3	mm	125
Espulsione aria viziata DN4	mm	125
Mandata b x h	mm	350x180
A1	mm	30
B1	mm	30
C1	mm	300
Attacchi acqua mandata/ritorno	Ø	1/2"-1/2"
Condensa	Ø	20
Peso versione DC	kg	77

RECUPERATORE CON DEUMIDIFICAZIONE E TRATTAMENTO ARIA - ORIZZONTALE

DATI ERP ECODESIGN			
GRANDEZZE			ERHRD+ 30/15 H
A	Nome o marchio del fornitore		
B	Identificativo del modello		
	Versione		Unità Standard
C	Consumo energetico specifico SEC	kWh/m ² a	COLD
			AVERAGE
			WARM
	SEC CLASS		B
D	Tipologia dichiarata		UVR - Bidirezionale
E	Tipo di azionamento installato		Variatore di velocità
F	Sistema di recupero calore		A recupero
G	Efficienza termica del recupero di calore	%	81,2
H	Portata massima	Mc/s	0,06
I	Potenza elettrica assorbita alla portata massima	W/h	130
J	Livello di potenza sonora	Lwa	64
K	Portata di riferimento	Mc/s	0,04
L	Pressione di riferimento	Pa	50
M	SPI	W / mc/h	0,55
N	Fattore di controllo	CLTR	0,65
O	Percentuali massime dichiarate di trafilamento		4,6 ext. / 5,0 int.
Q	Posizione e descrizione del segnale relativo al filtro		Visualizzata sul display dell'unità e del controllo remoto e sul manuale di istruzioni
S	Indirizzo internet istruzioni di dissassemblaggio		
V	AEC	kWh/m ² a	COLD
			AVERAGE
			WARM
V	AHS	kWh/m ² a	COLD
			AVERAGE
			WARM

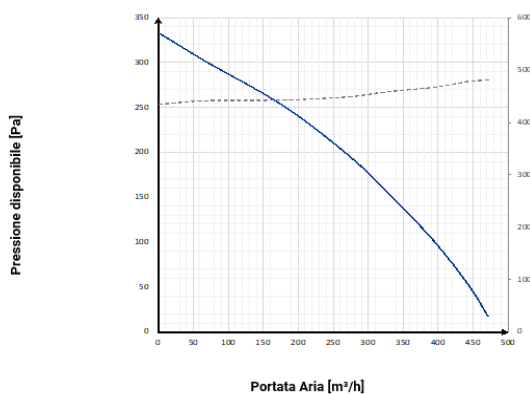
ERHRD+ H

RECUPERATORE CON DEUMIDIFICAZIONE E TRATTAMENTO ARIA - ORIZZONTALE

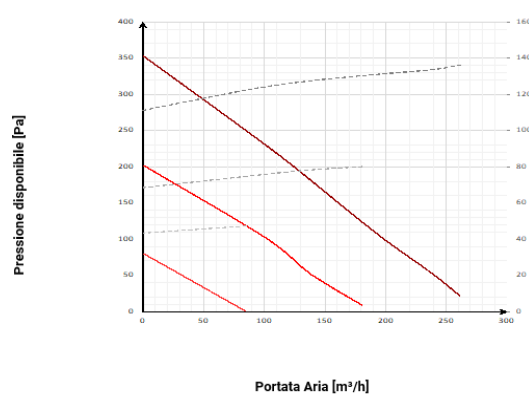
ERHRD+ 30/15 H

DIAGRAMMI INFORMATIVI

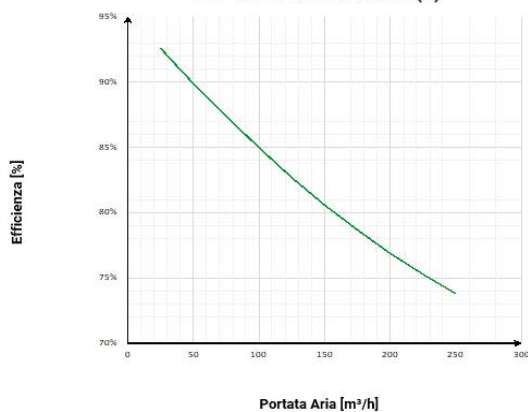
PRESTAZIONI AEREAUCHE INTEGRAZIONE/DEUMIDIFICA



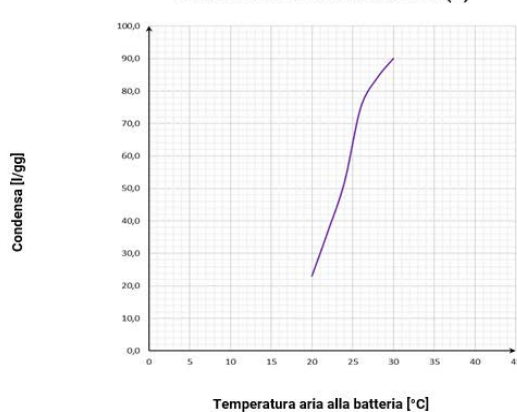
PRESTAZIONI AEREAUCHE VENTILAZIONE



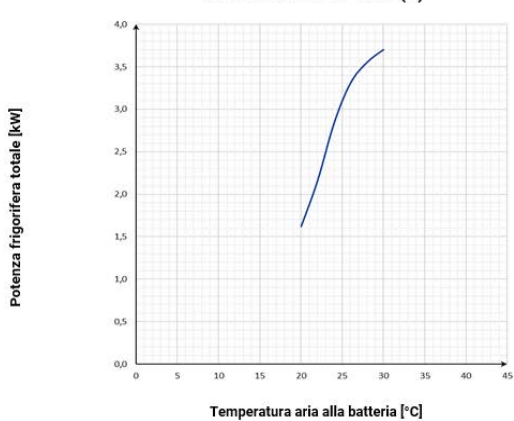
EFFICIENZA TERMICA (1)



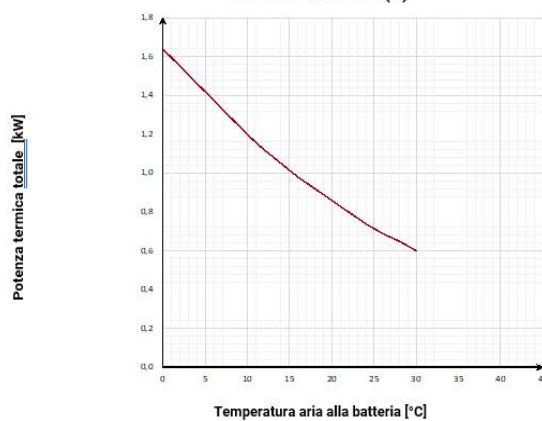
CAPACITA' DI DEUMIDIFICA (2)



RESA FRIGORIFERA (3)



RESA TERMICA (4)



(1) Temperatura aria esterna 7 °C; umidità relativa 72 %. temperatura ambiente 20 °C; umidità relativa 28 %, portata aria nominale

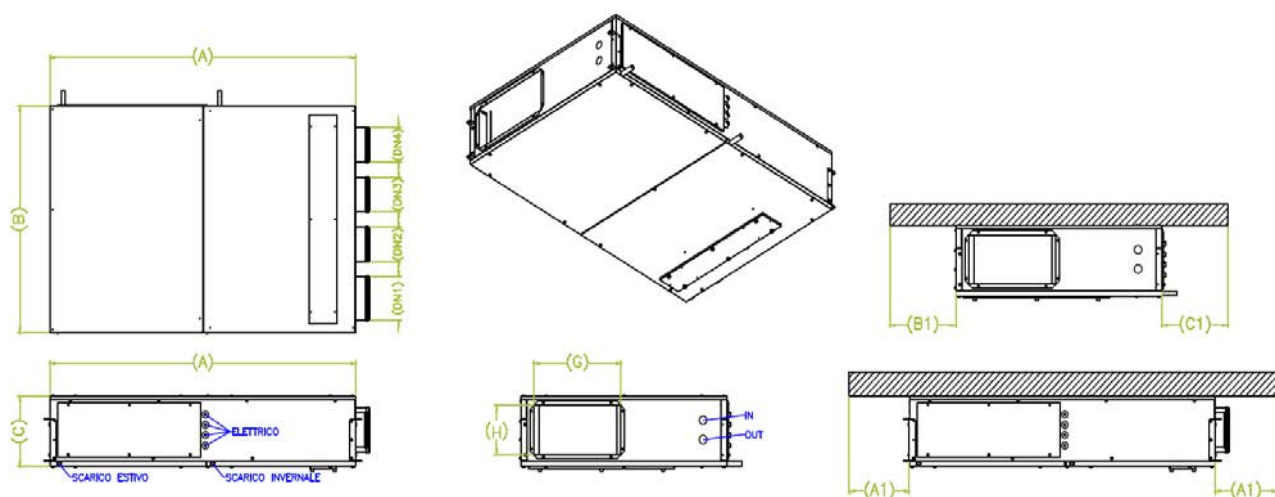
(2-3) Temperatura aria esterna 33 °C; umidità relativa 50 %. temperatura ambiente 25 °C; umidità relativa 50 %, temperatura acqua 16 °C. portata aria ed acqua nominali

RECUPERATORE CON DEUMIDIFICAZIONE E TRATTAMENTO ARIA - ORIZZONTALE

DATI TECNICI GENERALI		
Grandezza	ERHRD+ 50/25 H DC	
Ventilatori		
Tipo di Ventilatori	Centrifugo a pale avanti – motore elettronico direttamente accoppiato Bushless	
Numero Ventilatori	Nr	2
Portata aria ventilazione	m ³ /h	316
Portata aria integrazione	m ³ /h	619
Pressione utile	Pa	100
Scambiatore di calore		
Tipo di scambiatore	Piastre controcorrente – materiale polipropilene	
Numero Scambiatori	Nr	1
Efficienza di recupero	%	86
Dati potenze termiche e frigorifere / capacità di deumidifica		
Capacità di deumidificazione utile	l/24h	99
Potenza frigorifera totale	kW	4,35
Potenza assorbita compressore	kW	1,06
Frequenza compressore	hz	80
EER		1,1
Potenza frigorifera sensibile (disponibile solo in fase di integrazione)	kW	1,91
Potenza termica resa (3)	kW	1,25
Portata acqua	m ³ /h	0,2
Perdita di carico	Kpa	9
Gas Refrigerante		R410a
Filtri		
Tipo di filtri	Filtri Piani	
Classe di filtrazione	Coarse + ePM1 80% + ePM1 80%	
Dati acustici		
Potenza sonora Lw trasmessa dalla struttura	dB(A)	68,3
Potenza sonora Lw irradiata nel canale	dB(A)	69,5
Pressione sonora media Lp a 1 mt	dB(A)	54,4
Pressione sonora media Lp a 3 mt	dB(A)	42,9
Dati Elettrici		
Tensione di alimentazione	V	230 / 1 / 50 Hz.
Corrente massima assorbita in funzionamento	A	5,9
Potenza massima assorbita in funzionamento	kW	1,27
Corrente massima assorbita componenti	A	8,1
Potenza massima assorbita componenti	kW	1,73
Grado di protezione	IP	20

ERHRD+ H

RECUPERATORE CON DEUMIDIFICAZIONE E TRATTAMENTO ARIA - ORIZZONTALE



GRANDEZZE		ERHRD+ 50/25 H
Larghezza A	mm	1220
Profondità B	mm	960
Altezza C	mm	330
Ingresso aria di ricircolo DN1	mm	200
Ingresso aria viziata DN2	mm	160
Ingresso aria di rinnovo DN3	mm	160
Espulsione aria viziata DN4	mm	160
Mandata bxh	mm	490x255
A1	mm	30
B1	mm	30
C1	mm	300
Attacchi acqua mandata/ritorno	Ø	1/2"-1/2"
Condensa	Ø	20
Peso versione DC	kg	92

RECUPERATORE CON DEUMIDIFICAZIONE E TRATTAMENTO ARIA - ORIZZONTALE

DATI ERP ECODESIGN				
GRANDEZZE			ERHRD+ 50/25 H	
A	Nome o marchio del fornitore			
B	Identificativo del modello			
	Versione		Unità Standard	
C	Consumo energetico specifico SEC	kWh/m ² a	COLD	-71,1
			AVERAGE	-34,3
			WARM	-10,7
	SEC CLASS		A	
D	Tipologia dichiarata		UVR - Bidirezionale	
E	Tipo di azionamento installato		Variatore di velocità	
F	Sistema di recupero calore		A recupero	
G	Efficienza termica del recupero di calore	%	81,8	
H	Portata massima	Mc/s	0,09	
I	Potenza elettrica assorbita alla portata massima	W/h	230	
J	Livello di potenza sonora	Lwa	62	
K	Portata di riferimento	Mc/s	0,07	
L	Pressione di riferimento	Pa	50	
M	SPI	W / mc/h	0,41	
N	Fattore di controllo	CLTR	0,85	
O	Percentuali massime dichiarate di trafilamento	%	5,0 ext. / 5,3 int.	
Q	Posizione e descrizione del segnale relativo al filtro		Visualizzata sul display dell'unità e del controllo remoto e sul manuale di istruzioni	
S	Indirizzo internet istruzioni di dissassemblaggio			
V	AEC	kWh/m ² a	COLD	953,1
			AVERAGE	416,1
			WARM	371,1
V	AHS	kWh/m ² a	COLD	8622,6
			AVERAGE	4407,7
			WARM	1993,1

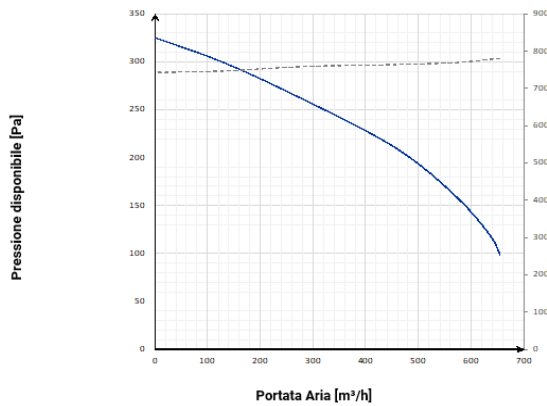
ERHRD+ H

RECUPERATORE CON DEUMIDIFICAZIONE E TRATTAMENTO ARIA - ORIZZONTALE

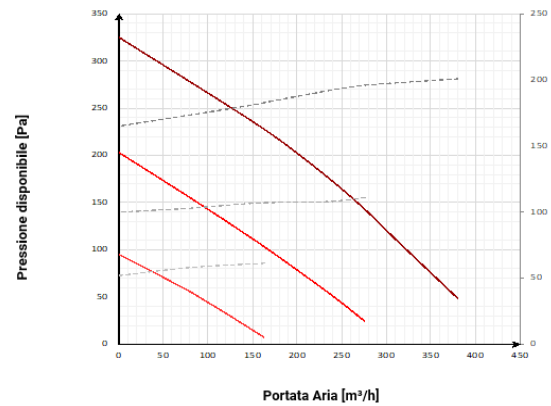
ERHRD+ 50/25 H

DIAGRAMMI INFORMATIVI

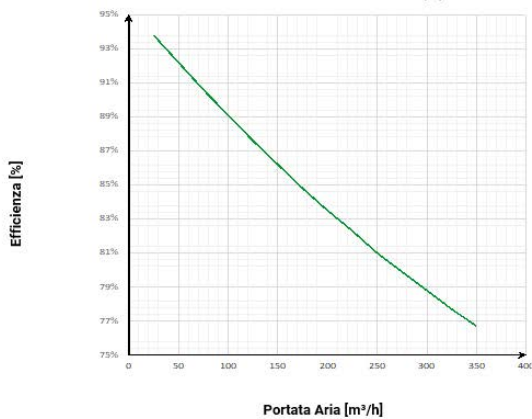
PRESTAZIONI AERAUICHE INTEGRAZIONE/DEUMIDIFICA



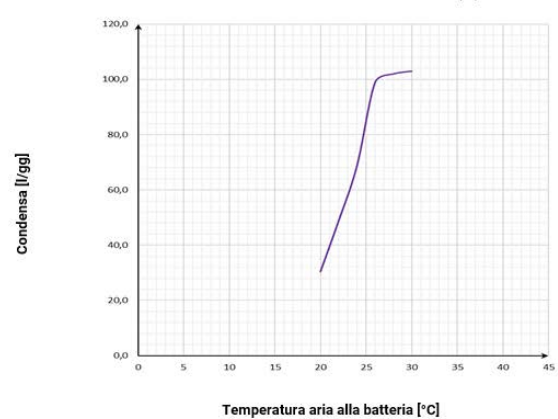
PRESTAZIONI AERAUICHE VENTILAZIONE



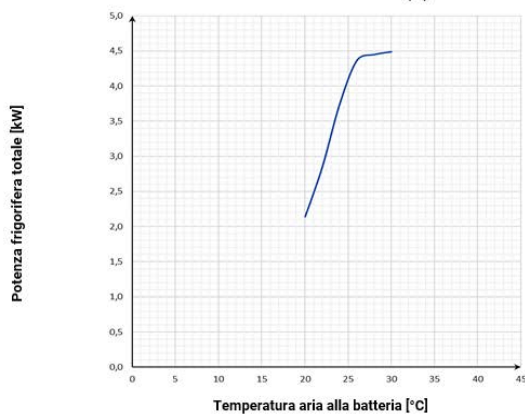
EFFICIENZA TERMICA (1)



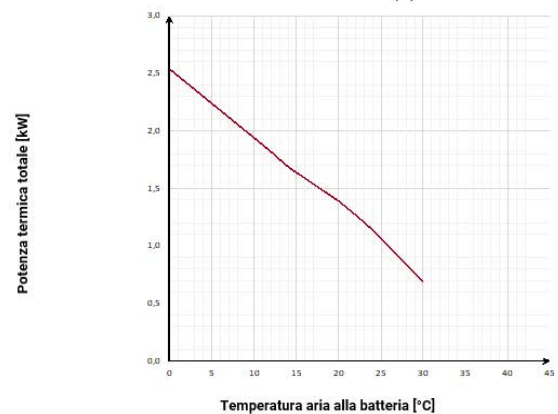
CAPACITA' DI DEUMIDIFICA (2)



RESA FRIGORIFERA (3)



RESA TERMICA (4)



(1) Temperatura aria esterna 7°; umidità relativa 72%. temperatura ambiente 20°C; umidità relativa 28%, portata aria nominale

(2-3) Temperatura aria esterna 33°; umidità relativa 50%. temperatura ambiente 25°C; umidità relativa 50%, temperatura acqua 16°. portata aria ed acqua nominali

N.B: I valori indicati possono essere soggetti a modifiche senza preavviso

RECUPERATORE CON DEUMIDIFICAZIONE E TRATTAMENTO ARIA - ORIZZONTALE

ACCESSORI ERHRD H

● EARCNU2 – CONTROLLO REMOTO DIGITALE CON SENSORE T/H per elettronica K

Pannello remotabile per appoggio su scatola 503 orizzontale o a muro con interfaccia grafica e svariate funzioni di comando dell'unità. Lunghezza massima collegamento 15 mt con alimentazione dall'unità mentre 50mt con alimentazione dall'esterno 12 Vac;



● EARCNU – CONTROLLO REMOTO DIGITALE CON SENSORE T/H per elettronica K

Pannello remotabile per appoggio su scatola 503 orizzontale o a muro con interfaccia grafica e svariate funzioni di comando dell'unità. Lunghezza massima collegamento 15 mt con alimentazione dall'unità mentre 50mt con alimentazione dall'esterno 12 Vac; Pannello touch screen con nuovi menù grafici



ACCESSORI COMUNI

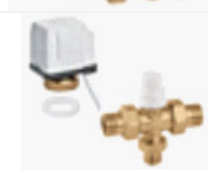
● VALVOLA A 2 VIE - EARVDO21

Valvola di zona a 2 vie azionata direttamente dall'unità per consentire l'alimentazione della batteria idronica



● VALVOLA A 3 VIE - EARVDO31

Valvola di zona a 3 vie azionata direttamente dall'unità per consentire l'alimentazione della batteria idronica



● EARFDR – FILTRO DI RICAMBIO PM1

Kit composto da tre filtri di ricambio (2 PM1 ed un Coarse) per la manutenzione dell'unità. I filtri sono facilmente rimovibili attraverso le porte dedicate ispezionabili



● EARFCA – FILTRO CARBONE ATTIVO PM1

Filtro attivo composto da una media filtrante attivata con mini granuli di carbone attivo;
Consigliato per zone ad alto tasso di gas contaminanti nell'aria esterna (VOC ,PAC,OZONO,SO2,NOX)
Il filtro a carbone attivo deve essere sostituito regolarmente per garantire la sua efficacia.



ERHRD+ H

RECUPERATORE CON DEUMIDIFICAZIONE E TRATTAMENTO ARIA - ORIZZONTALE

ACCESSORI ERHRD H

AERAUICA

● **PLENUM DIRETTO DI MANDATA TUBI FLESSIBILI TAGLIA 30/15**

Plenum di mandata con 3 imbocchi circolari Dn125mm
Flangie per fissaggio all'unità.
Isolamento interno in polietilene.



● **PLENUM DIRETTO DI MANDATA TUBI FLESSIBILI TAGLIA 50/25**

Plenum di mandata con 5 imbocchi circolari Dn125mm
Flangie per fissaggio all'unità.
Isolamento interno in polietilene.

● **PLENUM DIRETTO DI MANDATA TUBI CORRUGATI TAGLIA 30/15**

Plenum di mandata con 8 imbocchi frontali + 8 imbocchi laterali per attacco DN75 / DN90 mm



● **PLENUM DIRETTO DI MANDATA 12 TUBI CORRUGATI TAGLIA 50/25**

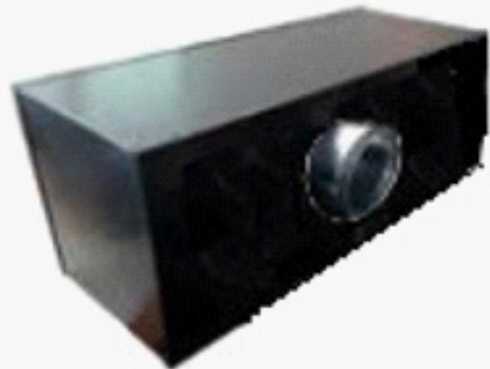
Plenum di mandata con 12 imbocchi frontali + 8 imbocchi laterali per attacco DN75 / DN90 mm

● **PLENUM DIRETTO DI MANDATA PER REMOTIZZAZIONE COLLETTORE TAGLIA 30/15**

Plenum di mandata con 1 imbocchi circolari Dn200mm per remotizzazione collettore di mandata
Flangie per fissaggio all'unità.
Isolamento interno in polietilene.

● **PLENUM DIRETTO DI MANDATA PER REMOTIZZAZIONE COLLETTORE TAGLIA 50/25**

Plenum di mandata con 1 imbocchi circolari Dn200mm per remotizzazione collettore di mandata
Flangie per fissaggio all'unità.
Isolamento interno in polietilene.



Marcatura CE

La marcatura CE (presente su ogni macchina) attesta la conformità alle seguenti norme comunitarie:

- | | |
|---|-------------|
| ● Direttiva Bassa Tensione | 2014/35/EC |
| ● Electromagnetic Compatibility Directive | 2014/30/EC |
| ● Ecodesign | 2009/125/EC |

N.B: I valori indicati possono essere soggetti a modifiche senza preavviso